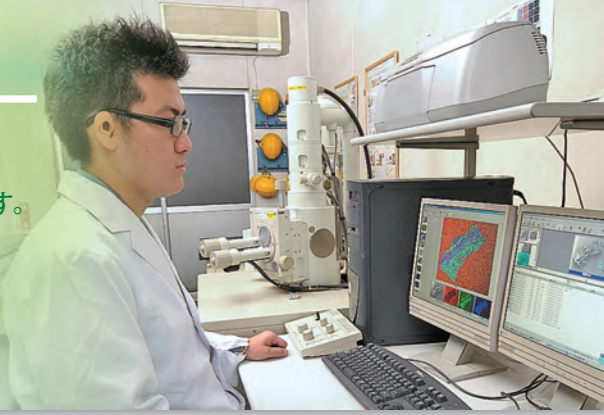


アルミダイキャスト・鋳物メーカーの救世主「VE」「V6」



地球温暖化防止、3Rをはじめとした環境配慮が企業の社会的使命とされる今日、さらには新興国との熾烈な価格競争など業界を取り巻く状況はますます厳しさを増しています。そこで開発されたのが環境配慮と生産性向上を両立させたアルミダイキャスト・鋳物メーカーの救世主「VE」と「V6」です。アルミニウムのスペシャリスト、アサヒセイレンがみなさまのVE活動を強力にサポートします。

※3R…リデュース、リユース、リサイクル



環境配慮型
アルミニウム地金

アルミ合金
小型塊

VE

ファイバー

従来のインゴットに比べ燃費効率を向上させ、環境負荷の低減を実現したアルミ合金小型塊です。

特長

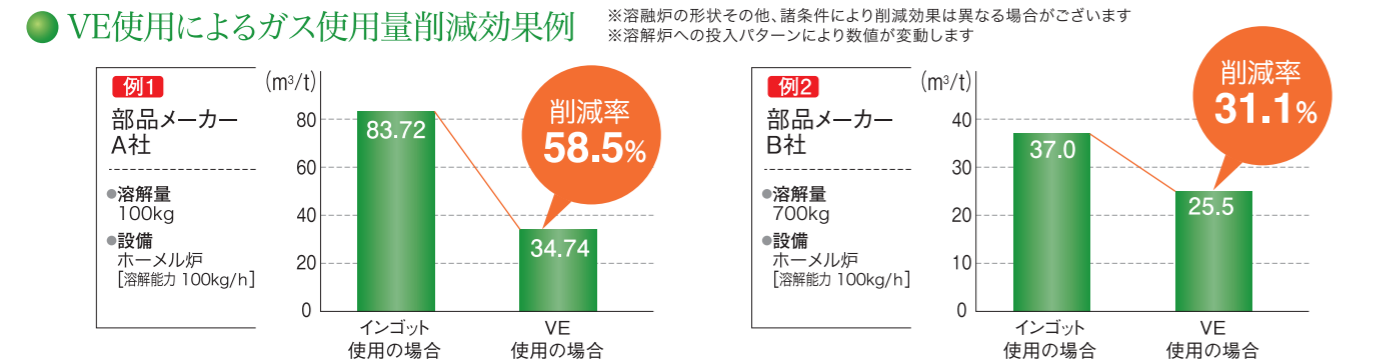
- ① 溶解速度の向上により、生産性が向上し、ガス量の削減にもつながります
- ② 約30%以上の燃費効率が向上し、CO₂削減につながります
- ③ 形状が小さいため、材料投入時の衝撃が低減し、炉修のサイクルが伸びます
- ④ 充填時、隙間が詰まり直火による酸化が防げる
- ⑤ 梱包資材を繰り返し使用でき、廃棄物の削減につながります
- ⑥ 従来の5kg塊と違い、約100g/個であるため、必要重量の溶解が可能になります

仕様

■標準寸法

重量 110g (±30g)

別注対応 ※ お客様のニーズに合わせてサイズや成分組成(標準はAD12.1)の変更が可能です。
● 製品サイズ、重量などは、製品の特性上若干の差異を生じる場合があります。



環境配慮型
アルミニウム地金

アルミ合金
インゴット組立体

V6

ファイバー

VEの持つコスト削減、環境負荷の低減の優位性に加え、集中溶解炉での高い作業性を両立させた小型塊+インゴットの組立体です。

▲上から見た図

特長

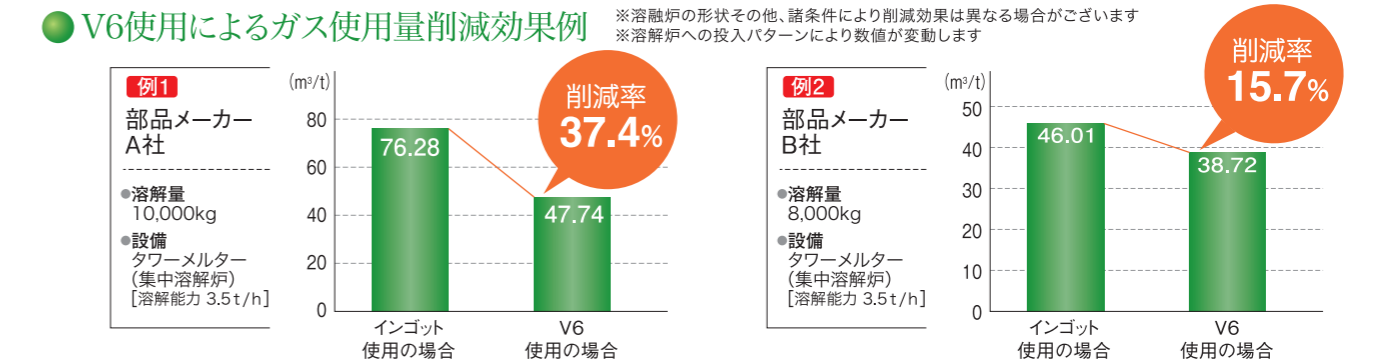
- ① 溶解速度の向上により、生産性が向上し、ガス量の削減にもつながります
- ② 約15%以上の燃費効率が向上し、CO₂削減につながります
- ③ 形状が小さいため、材料投入時の衝撃が低減し、炉修のサイクルが伸びます
- ④ 充填時、隙間が詰まり直火による酸化が防げる
- ⑤ 湯待ち削減による生産性が向上します
- ⑥ 既存設備で投入可能です

仕様

■混合割合(1梱包あたり)※

5kg塊	330kg
+ 100g小型塊(VE)	130kg
V6(合計数量)	460kg

別注対応 ※ お客様のニーズに合わせて混合割合や成分組成(標準はAD12.1)の変更が可能です。



小型塊に成形した理由。

■インゴットの場合

炉内、空間率が高く熱が逃げる

■VEの場合

充填率が高くなるため、炉内の熱を有効利用できる

VEの形状の必然性は、この「炉内充填率が高い」ことから生まれる

炉内充填率が高い

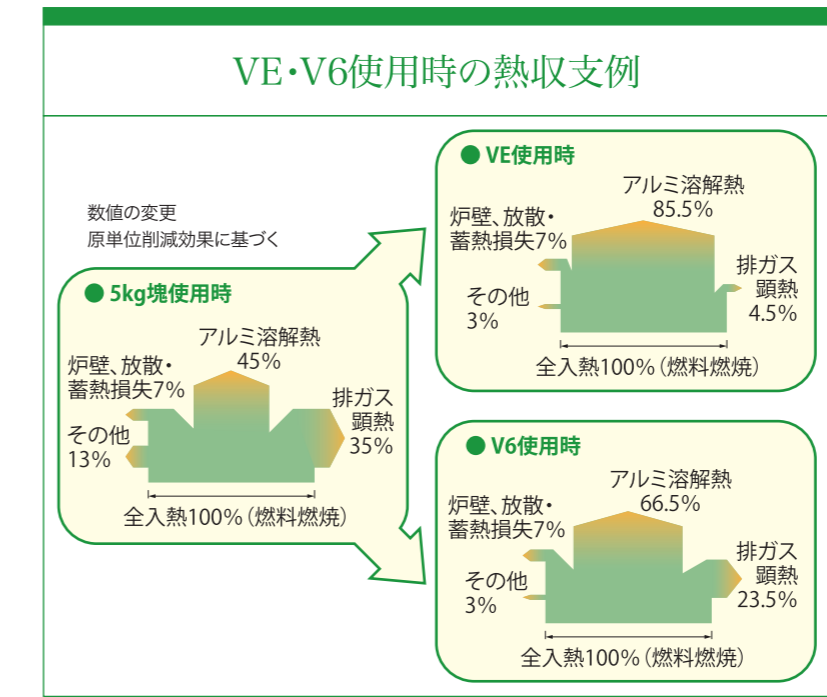
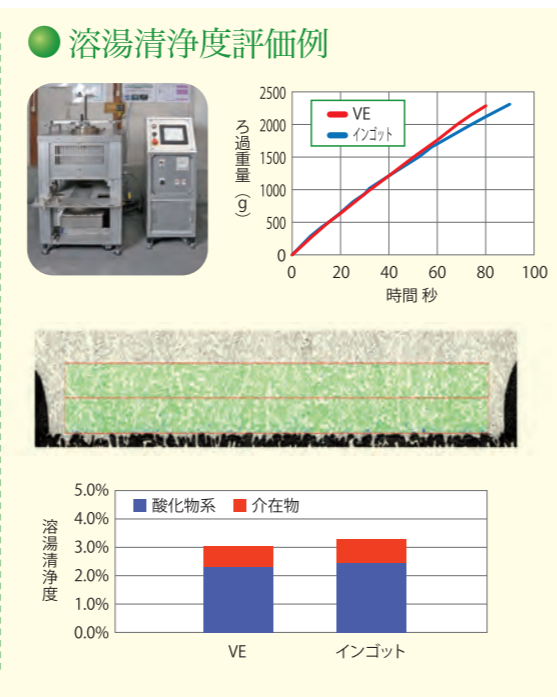
- 熱気が逃げない
- 直火が当たらない

- 燃焼効率と燃費効率がアップ
- 工場内の温度上昇を防ぐ

→ CO₂削減

- 蒸し焼き状態になるので酸化しにくい

→ 生産効率アップ



アサヒセイレングループネットワーク

事業所

- 本社・工場 茨城工場
- 東京営業所 中部営業所
- 国内ネットワーク 岡山工場 中部工場
- エス・エス・アルミ(株) 滋賀工場 新城工場
- 茨城工場 技術開発センター

本社工場 技術開発センター